

Direction Regionale Mids Pyrenees
Département Génie Christique
Centre d'Activités Languedoc Roussillon
170 rue Henri Farman
Parc d'Activités M. Dassault
3/1/33 Saint, Lean de Vadas

CENTRE PEREAL

Centre hospitalier de Béziers

Bâtiments A, B, C, D, H, I, J, K, Pinède

- Documents d'Ouvrages Exécutés -

Sommaire

LOT CLIMATISATION

I) RAPPORT DE MISE EN SERVICE

II) DOCUMENTATIONS TECHNIQUES HITACHI:

- SET FREE FSG réversible 8,10,16,24,30 cv
- CASSETTE RCI 1.3, 2.5
- MURAL RPK 0.8, 1.0, ,1.3
- CONSOLE NON CARROSSEE RPF 1.5
- GAINABLE RPI 1.3, 2.5

II) PLANS DE RECOLLEMENT:

		1	11 1
- Bâtiment A	Cli0300370	Adiz	14 unitecs
- Bâtiment B	Cli0300371	(41	1402,165
- Bâtiment C	Cli0300372	70/8	At unite)
- Bâtiment D	Cli0300364	4 ct 5	97 Unite1
- Bâtiment H	Cli0300373	3	6 uniter
- Bâtiment I	Cli0300374	6	dlinate!
- Bâtiment J	Cli0300375	101	190000
- Bâtiment K	Cli0300361	Odel 1	10 ON LED >
- Bâtiment Pinède	Cli0300376	01000	Mr United

I - RAPPORT DE MISE EN SERVICE

Bâtiment A

VRV HITACHI RAS 16 F 56 14 unités Adresse frigo 12 Ajustement charge 16 kg

Repérage télécommandes centralisées:

Groupe 1	Galerie RDC	A134
Groupe 2	Office RDC	E110
Groupe 3	Couloir RDC entrée	
Groupe 4	Déchet RDC	D130
Groupe 5	Salon RDC	A126
Groupe 6	Couloir RDC milieu	
Groupe 7	Couloir RDC fond	***************************************
Groupe 8	Salle à manger RDC	E106
Groupe 9	Lieu de vie RDC	E108
Groupe 10	Réunion 1 ^{er}	×
Groupe 11	Couloir 1 ^{er} début	
Groupe 12	Déchet 1 ^{er}	A229
Groupe 13	Salon 1 ^{er}	A226
Groupe 14	Couloir 1 ^{er} fond	***************************************

BATA MIO 03

Nove e roste la MIO 03

Adresse Front 12 16 Mg

Adresse y change 16 Mg

Munited

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX-CHECK LIST

Client:

TISSOT CLIMATISATION

45 Rue Gilles Roberval

30 000 NIMES

Tel: 04 66 68 95 50 Fax: 04 66 68 95 55

Chargé d'affaires : M LANCRENON Metteur au point : O CERDAN

Référence chantier: HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

1.	La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?	I ST
2.	DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.	2
3.	Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).	
4.	Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).	
5.	Le câble utilisé pour le bus 2 x 0.75 mm2, blindé.	24
6.	Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).	
7.	Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.	
8.	Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.	K
9.	Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.	M
10.	Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure.	A
11.	Contrôle des calorifuges de l'installation.	M
12.	Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.	X
13.	Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.	×
	ornovoco.	
	. Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I	
15.	Tous les coffrets électriques sont ouverts.	M
16.	Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.	
17.	Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le document ci-joint.	X X

18.	Type de protection électrique du GE Type de protection électrique des UI	IO A
19.	Heure arrêt de tirage au videhmin	mm Hg
20.	Appoint en réfrigérant:	16 Kg
21.	Ouverture des vannes d'arrêt:	
22.	DSW 4/4 sur OFF	
23.	Alimentation électrique OFF	
24.	Alimentation électrique ON Après 30 minutes en test mode chaud, compléter le tableau ci-dessous.	

LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

A prévoir sur site :

Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.
 Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.
 L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :

 Cylindre de charge pour R407 (R22)
 Tournevis
 Multimètre
 Echelle / Escabeau

Cachet de l'installateur

Date

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.

2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON

3. Alimentation électrique OFF

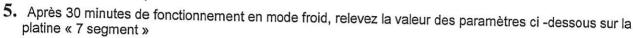
4. Alimentation électrique ON

4. Alimentation électrique ON
5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres cidessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNÉES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » FONCTIONNÉMENT EN «TESTCHAUFFAGE » Type de l'unité extérieure RAS 16 FSG Numéro de série U4 57 1824 Adresse Fraco 12 Mode de fonctionnement chand Heure « début test run » 14 4 Heure « relevé » 14440 Puissance totale des U.I. en demande 148 Fréquence du. comp. inv. (MC1) HI 74 Nb de comp.en fonctionnement CC Débit d'air F0 12 Ouverture du détendeur MV1 Ouverture du détendeur MV2 0^E2 Pression HP Pd 216 Pression BP Ps 4,66 Température, compresseur 1 Td1 91 Température compresseur 2 90 Td2 Température compresseur 3 Td3 90 Température compresseur 4 Td4 Température évaporation 1 Température évaporation 2 Te2 Température extérieure 28 T0 Intensité compresseur 1 Intensité compresseur 2 A2 8 ntensité compresseur 3 A3 Intensité compresseur 4 A4

	NREG	ISTREM	ENTE	ES DO TES	NNEE T MOI	S LUE: DE CH	S SUR AUFF,	LA PL AGE	ATINE	« 7-SI	iGMEN	ИГ»					
Localisation des U.I.																	
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF
Type unité intérieure		1											1	1	1	AE	AF
Numéro de série des unités intérieures.																	
Ouverture des détendeurs U.I.	IE	80	86	79	71	73	72	71	lac	68	74	60	69	75	tc		
Température liquide U.I.	TL	47			46				40.00		46		48				
Température gaz U.I.	TG	71	70	73	75	73	75	76	10	67		72	75	73	81		
Température reprise U.I.	Ti	23	30	23	36	30	30		23		30			30	30		
Température refoulement U.I.	То	45		47		46		46	28	ho			47	45	47		
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA	10	8	10	6	10	8	10	20	20	10	10	6	10	to		
Cause arrêt UI	d1	0					-	.0		~	.0		О	<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>			
Contrôle taux compression	c11	0												- +			
Contrôle augmentation HP	c13	0															
Contrôle augmentation Tdi	c15	6		1		1	1		i								-
Contrôle chute Tdi	c16	0															
Contrôle protection intensité	c17	0															
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	10						-							·		
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0				-										 -	-
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0						-					۸				-
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0			<u> </u>	T	Т	T	Т	T	T	T	T	T	Т	Т	\dashv
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0	+		\dashv	+	\dashv	+	-	+	_	-	+		-	+	\dashv
cause arrêt compresseur inverter	iRc	0					-	+	_				+	+			\dashv
uissance totale des Ul raccordées	СР	148		\dashv	\dashv			+		+	+	-+	+	\dashv		+	\dashv
b UI raccordées	AA	14	+		+			+		+	+		-	+		-	\dashv
dresse du GE	GA	C				+		-		-	+	-	-	_	-	_	\dashv

- 1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
- 2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON
- 3. Alimentation électrique OFF
- 4. Alimentation électrique ON



	1	_
Г	2	_
_	_	

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE «7-SEGMENT » TEST MODE FROID Type de l'unité extérieure RASIG FSG Numéro de série Adresse Mode de fonctionnement Froud Heure « début test run » 13410 Heure « relevé » 13450 Puissance totale des U.I. en demande oP 148 Fréquence du. comp. inv. (MC1) HI 110 Nb de comp.en fonctionnement CC 3 Débit d'air FO 12 Ouverture du détendeur MV1 0^E1 loo Ouverture du détendeur MV2 0^E2 100 Pression HP Pd 165 Pression BP Ps 3,76 Température. compresseur 1 88 Td1 Température compresseur 2 74 Td2 Température compresseur 3 73 Température compresseur 4 Td4 Température évaporation 1 Tel Température évaporation 2 Te2 Température extérieure Intensité compresseur 1 A1 Intensité compresseur 2 A2 7 Intensité compresseur 3 Intensité compresseur 4

ENF	REGISTR	EMEN'	I DES	DONN TE	JEES I STEMO	UES DDE F	SUR L ROID	A PLA	TINE «	7-SE	GMEN	ΙΤος				
Localisation des U.I.																
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	А3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE
Type unité intérieure																
Numéro de série des unités intérieures,																
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	18	26	17	13	28	16	29	53	57	21	32	12	23	34	
Température liquide U.I.	TL	8	12	8	L	u	8	7	li	10	8	6	5	10	7	
Température gaz U.I.	TG	11	12	ll	13	io	10	10	12	12	13	8	9	n	8	
Température reprise U.I.	Ti	25	24	23	17	20	2h		22	22	22	23	16	21	23	
Température refoulement U.I.	То	14	16	11	14	13	N	12	21	14	16	12	10	14	lo	
Puissance des UI (x 1/8cv)	Ca	10	8	10	6	10	8	lo	20	80	10	10	6	10	10	
Cause arrêt des UI	DI	0														Į.
Contrôle taux compression	c11	0														
Contrôle augmentation HP	c13	0														
Contrôle augmentation Tdi	c15	0				***************************************										
Contrôle chute Tdi	c16	0														-
Contrôle protection intensité	c17	0														
Nb. heures de marche CMC1	UJI	0												a-tat nomenuna.		
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0														
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0														
Nb heures de marche CMC4	UJ4	Ð														
Demier code défaut arrêt GE	AC	0														
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0														
Pulssance totale des UI raccordées	CP	Vis8														
Nb Ul raccordées	AA	14														\neg
Adresse du GE	GA	C					•									

INSTALLATEUR:	
CHANTIER:	
CHECK LIST CS-NET	Γ 5,0
Point à vérifier :	
 Disponibilité d'un PC dédié au CSNET. PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5). Adressage de chaque groupe extérieur Set Free. Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI. 	[[[
Cachet de l'installateur	Date

CO	MICH	110	IANI	
CU	NO	_US	IUN.	

AAA	Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique). Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage. Charge correcte de l'installation. Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux.	

Metteur au point :

Installateur:

Bâtiment B

VRV HITACHI RAS 16 F 56 14 unités Adresse frigo 11 Ajustement charge 13,6 kg

Repérage télécommandes centralisées:

Groupe 1	Galerie 1 ^{er}	E231
Groupe 2	Lieu de vie 1er	E208
Groupe 3	Office 1 ^{er}	E201
Groupe 4	Salle à manger	E206
Groupe 5	Couloir 1 ^{er} début	
Groupe 6	Déchet 1 ^{er}	D230
Groupe 7	Salon 1 ^{er}	B226
Groupe 8	Couloir 1 ^{er} fin	
Groupe 9	Galerie RDC	B134
Groupe 10	Couloir RDC début	
Groupe 11	Déchet RDC	B129
Groupe 12	Salon RDC	B125
Groupe 13	Couloir RDC milieu	•
Groupe 14	Couloir RDC fond	

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX-CHECK LIST

Client:

TISSOT CLIMATISATION

45 Rue Gilles Roberval

30 000 NIMES

Tel: 04 66 68 95 50 Fax: 04 66 68 95 55

La réginéanes de --

Chargé d'affaires : M LANCRENON Metteur au point : O CERDAN

BRTB

Adresse fugo U Agul. Ihange May 13,6 kg The exotale 0810:03

Référence chantier: HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

ELENFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

- •	La resistance de carter a l'elle été alimentée pendarit 12 heures?		
2.	DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.		
3.	Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).		
4.	Wise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C)		N N
5.	Le câble utilisé pour le bus 2 x 0.75 mm2, blindé.	A	×
6.	Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).		四条四
7.	Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.		₩
8.	Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.		
9.	Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.		***
10.	Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure.		8
11.	Contrôle des calorifuges de l'installation.		Z
12.	Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.		
13.	Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.	2	Q
14.	Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I		図
15.	Tous les coffrets électriques sont ouverts.		M
16.	Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.		R
17.	Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le document ci-joint.		Ø Ø

HITACHI

18.	Type de protection électrique du GE Type de protection électrique des UI	•	10 A
19.	Heure arrêt de tirage au videh	min	mm Hg
20.	Appoint en réfrigérant:		V3 Kg
21.	Ouverture des vannes d'arrêt:		7
22.	DSW 4/4 sur OFF	,	8
23.	Alimentation électrique OFF		7
24.	Alimentation électrique ON Après 30 minutes en test mode chaud, complé	ster le tableau ci dessous	

LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

A prévoir sur site :

- 1. Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.
- 2. Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.
- 3. L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :
- -Cylindre de charge pour R407 (R22)
 - -Tournevis
 - -Multimètre
 - -Echelle / Escabeau

X

Cachet de l'installateur

Date

HITACHI

- 1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
- 2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON
- 3. Alimentation électrique OFF

4. Alimentation électrique ON

5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres cidessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » FONCTIONNEMENT EN « TESTCHAUFFAGE »

Type de l'unité extérieure			
			RASIGFS6
Numéro de série			04503015
Adresse	Frui	3	16
Mode de fonctionnement		`	Chand
Heure « début test run »			
Heure « relevé »			
Puissance totale des U.I	. en demande	oP	154
Fréquence du, comp, inv	. (MC1)	Н1	72
Nb de comp.en fonctions	nement	СС	3
Débit d'air		F0	1/1
Ouverture du détendeur	MV1	0 ^E 1	R1.
Ouverture du détendeur	MV2	0 ^E 2	8/
Pression HP		Pd	29 L
Pression BP		Ps	4,26
Température. compresse		Td1	व ध
Température compresse	ur 2	Td2	© Z
Température compresse	ur 3	Td3	05
Température compresse	ur 4	Td4	
Température évaporation	1	Te1	P
Température évaporation	2	Te2	
Température extérieure		TO	17
Intensité compresseur 1		AI	<u>्</u>
Intensité compresseur 2		A2	<u> </u>
Intensité compresseur 3		A3	<u> </u>
Intensité compresseur 4		A4	
		A4	

	NREGI	STREM	ENT D	ES DOI TES	NNEES I MOL	SLUES DE CH	SUR I	A PL/	ATINE	« 7SE							
Localisation des U.I.																	
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF
Type unité intérieure																	
Numéro de वérie des unités intérieures.																	
Ouverture des détendeurs U.I.	ìΕ	27	55	100	43	50	ES	36	47	35	77	45	34	21	45		
Température liquide UI.	TL	50	37	48	lw	50		51		6		5:	50				
Température gaz U.I.	TG	78	72	Zi	75	30	73	81	81	67		73	76		73		
Température reprise U.I.	TI	35	27	37	28	31	33	34			ZKS.		36	30	40		
Température refoulement U.I.	То	47	lib	46	47		50		us	(43	47	50		
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA	8	20	6	20	0	_	lo	10	20		0	ريا	8	10		
Cause arrêt UI	d1	0	20						10	00	-			0	10		
Contrôle laux compression	c11	0												- 1			-
Contrôle augmentation HP	c13	0															
Controle augmentation Tdi	c15	0											1		1	<u></u> _	
Contrôle chute Tdì	c16	0															
Contrôle protection intensité	c17	0					.,										
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0															
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0															
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0															
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0		T	T				T		\neg			Т	П	T	
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0		_	\dashv		\dashv	~					1	-	\dashv	-	
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0				\dashv	- +			\dashv			_			-	\dashv
Puissance totale des Ul raccordées	СР	154		\dashv			\dashv	-		_			-	-	-+	+	
lb UI raccordées	AA	12		\dashv	\dashv		+	+		+		-	+	+	+	+	\dashv
dresse du GE	GA	Ь			-	-	-			-		+					-

- 1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
- 2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON
- 3. Alimentation électrique OFF
- 4. Alimentation électrique ON
- 5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci -dessous sur la platine « 7 segment »

3
-

	ENREGISTREMENT DES DONNE TEST	ES LUES SUR [-MODE FRO]	LLA PLATINE « 7-SEGMENT »
Туре	e de l'unité extérieure		RASIGES G
Num	éro de série		10120
Adre	sse		11
Mod	e de fonctionnement		Froid
Heur	e « début test run »	*****************	154
Heur	e « relevé »		15430
	Puissance totale des U.I. en demande	oP	154
	Fréquence du. comp. inv. (MC1)	H1	55
	Nb de comp.en fonctionnement	СС	उ
	Débit d'air	F0	11
	Ouverture du détendeur MV1	0 ^E 1	100
	Ouverture du détendeur MV2	0 ^E 2	100
	Pression HP	Pd	205
	Pression BP	Ps	3.76
	Température. compresseur 1	Td1	91
	Température compresseur 2	Td2	28
	Température compresseur 3	Td3	86
	Température compresseur 4	Td4	
	Température évaporation 1	Te1	15
	Température évaporation 2	Te2	1.6
	Température extérieure	ТО	93
	Intensité compresseur 1	A1	1
	Intensité compresseur 2	A2	Q
	Intensité compresseur 3	A3	3
	Intensité compresseur 4	A4	

F LL EN	REGISTI	REMEN	T DES	DONN TE	NEES ST M	LUES ODE F	SUR I ROID	A PLA	TINE	∢7-SE	GMEN	VT x				
Localisation des U.I.																
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	А3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE
Type unité intérieure	************															 -
Numéro de série des unités intérieures.																
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	56	13	43	ho	30	17	33	41	1.7	22	19	28	37	12	
Température liquide U.I.	TL	7	5	12	6	6	7	9	5	6	5	6	2	7	2	
Température gaz U.I.	TG	12	23	14	16	8	6	7	8	20	6	10	6	5	2	
Température reprise U.I.	Ti	25	23	24	24	22	13	23	22	25	28			22	26	
Température refoulement U.I.	To	14	23	17	15	9	9	il	10	18	10	10	и	8	li	
Puissance des UI (x 1/8cv)	Ca	8	20	6	20	10	6	10	lo	20	10	6	10	8	10	
Cause arrêt des Ul	D1	0														
Contrôle taux compression	c11	0														
Contrôle augmentation HP	c13	0														
Contrôle augmentation Tdi	c15	6									,			l		
Contrôle chute Tdi	c16	0														
Contrôle protection intensité	c17	0														,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0				•	***************************************									
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0						*								
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0		************				•								
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0														
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0				.										
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0														
Puissance totale des UI raccordées	СР	isú														
Nb UI raccordées	AA	14								_						
Adresse du GE	GA	b								\dashv						

INSTALLATEUR:	
CHANTIER:	
CHECK LIST CS-NET 5,0	
Point à vérifier :	
 Disponibilité d'un PC dédié au CSNET. PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5). Adressage de chaque groupe extérieur Set Free. Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI. 	
Cachet de l'installateur	Date

CONCLUSION.

 Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique). Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage. Charge correcte de l'installation. Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux. 	
--	--

Metteur au point :

Installateur:

Bâtiment C

VRV HITACHI RAS 24 F 61 17 unités Adresse frigo 7 et 8 Ajustement charge 10 kg

Repérage télécommandes centralisées:

Groupe 1	Office RDC	F110
	Lieu de vie RDC	E108
Groupe 2	Salle à manger RDC	E106
Groupe 3	Galerie RDC	C132
Groupe 4	Couloir RDC début	
Groupe 5	Couloir RDC milieu	
Groupe 6	Couloir RDC fin	
Groupe 7	Déchet RDC	C131
Groupe 8	Salon RDC	C127
Groupe 9	Réunion 1er	C232
Groupe 10	Office 1 ^{er}	F201
Groupe 11	Lieu de vie 1 ^{er}	F208
Groupe 12	Salle à manger 1 ^{er}	F206
Groupe 13	Couloir 1 ^{er} début	
Groupe 14	Couloir 1 ^{er} fin	
Groupe 15	Déchet 1 ^{er}	C230
Groupe 16	Salon 1 ^{er}	C227

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX-CHECK LIST

Client:

TISSOT CLIMATISATION 45 Rue Gilles Roberval

30 000 NIMES

Tel: 04 66 68 95 50 Fax: 04 66 68 95 55

document ci-joint.

Chargé d'affaires : M LANCRENON Metteur au point : O CERDAN

Référence chantier : HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

Hornor Fall solves Fall solves for Jall 10 mg 10 mg 10003 Fall 10 8.10.03

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

1.	La resistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?	,	Z
2.	DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.		
3.	Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).		Z.
4.	Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).		
5.	Le câble utilisé pour le bus 2 x 0.75 mm2, blindé.	ہے آ	
6.	Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).		
7.	Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point		
8.	Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.	-	
9.	Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.		
10.	Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure.		
11.	Contrôle des calorifuges de l'installation.		<u>→</u>
	Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.	V	
13.	Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.	_	
14.	Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I		* *
15.	Tous les coffrets électriques sont ouverts.	No.	10000
16.	Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.		*
17.	Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le	£	X X

18. 19. 20. 21. 22. 23. 24.	Appoint en réfrigérant: Ouverture des vannes d'arrêt: DSW 4/4 sur OFF Alimentation électrique OFF	80 A LO A mm Hg LO Kg
24.	Alimentation électrique ON Après 30 minutes en test mode chaud, compléter le tableau ci-dessous.	¥.

LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

A prévoir sur site :

1. Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route. 2. Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.

L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :
 Cylindre de charge pour R407 (R22)

- -Tournevis
- -Multimètre
- -Echelle / Escabeau

Cachet de l'installateur

Date

HITACHI

- 1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
- 2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON
- 3. Alimentation électrique OFF
- 4. Alimentation électrique ON

Chard

Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci-dessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » FONCTIONNEMENT EN « TEST GHAUFFAGE »

		Marine de la company de la com	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
	de l'unité extérieure	RAS 84 FSGI		
Num	éro de série	114TK 2493		
Adre	sse Frage			7 & 8
Mode	e de fonctionnement			Charel
Heur	e « début test run »			10440
Heur	e « relevé »		7	11 4 60
	Puissance totale des U.I. en demande	ol	P	910
	Fréquence du. comp. inv. (MC1)	Н	1	100
	No de comp.en fonctionnement	C	c	14
	Débit d'air	F	0	Q
	Ouverture du détendeur MV1	O ^E	1	lib
	Ouverture du détendeur MV2	0 ^E	2	46
	Pression HP	Po	d	ન હ
	Pression BP	Ps	5	36
	Température, compresseur 1	Td	1	Si
	Température compresseur 2	Td	2	de
•	Température compresseur 3	Td	3	90
	Température compresseur 4	Td	4	07
	Température évaporation 1	Te	1	7
	Température évaporation 2	Te	2	1.
	Température extérieure	то	+	17.
	Intensité compresseur 1	AI	+	28
	Intensité compresseur 2			7.
	Intensité compresseur 3	A3	\top	LO .
	Intensité compresseur 4	A4	+	16

HITACHI

E E 	NREGI:	STREM	ENT D	ES DOI TES	NNEES T MOI	LUES E CH	SUR I AUFF/	A PL/ GE	ATINE.	« 7-SE	GMEN	T»						
ocalisation des U.I.																		
dresse des U.I.		A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF	16
ype unité intérieure																		110
uméro de série des unités intérieures.																		
uverture des détendeurs U.I.	ΙE	53	100	48	82	60	26	38	45	43	36	67	i.la	44	55	64	86	82
empérature liquide U.I.	TL	37	45	47	47	48	45	43	34	34	48	47	36	35	47	27	11	45
empérature gaz U.I.	TG	76	79	75	75	79	72	66	75	TR	83	73	76	IL.	IX	86	75	6
empérature reprise U.I.	Ti	30	28	96	31	91	84	94	27	96	3/2	33	28	28	293	34	Pos	2
empérature refoulement U.I.	То	47	44	46	8 5	46	46	46	lelo	44	US	4	47	46	45	47	15	1.3
uissance UI (x 1/8 cv)	CA	20	10	10	6	10	8	6	20	20	lo	10	_	20	to	6	43 60	a.
ause arrêt UI	d1	0				10	-0			a	- 0	10		a		<u> </u>		10
ontrôle taux compression	c11	0																
ontrôle augmentation HP	c13	0									\neg							
ontrôle augmentation Tdi	c15	0		1										1				
ntrôle chute Tdi	c16	0								-								
ntrôle protection intensité	c17	0			·					-					-			
. heures de marche CMC1	UJ1	0																
heures de marche CMC2	UJ2	0														····		
heures de marche CMC3	UJ3	0															_	
heures de marche CMC4	UJ4	0			T			T		T			T		Т	Т		
mier code défaut arrêt GE	AC	0			\forall			\dashv				+	+		-		-	
use arrêt compresseur inverter	iRc	0		1			\dashv		\dashv	_				+	-+			×
ssance totale des Ul raccordées	СР	920										+	+	+	\dashv	+		
UI raccordées	АА	17			1								1	\dashv			\dashv	
esse du GE	GA	7			+				+	+			+		-		\dashv	

- 1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
- 2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON
- 3. Alimentation électrique OFF
- 4. Alimentation électrique ON
- 5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci -dessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » TEST MODE FROID

Type de l'unité extérieure			RASELFS61			
Numéro de série						
Adresse			7 & 8			
Mode de fonctionnement			Frood			
Heure « début test run »	***************************************		10 ⁴			
Heure « relevé »			10430			
Puissance totale des U.I. en demande		oP	210			
Fréquence du. comp. inv. (MC1)		Н1	वृद			
Nb de comp.en fonctionnement		СС	1,			
Débit d'air		F0	11			
Ouverture du détendeur MV1	0 ^E 1	0				
Ouverture du détendeur MV2		0 ^E 2	1000 053 100			
Pression HP		Pd	205			
Pression BP		·Ps	36			
Température. compresseur 1		Td1	56			
Température compresseur 2		Td2	\$3			
Température compresseur 3	П	Td3	95			
Température compresseur 4		Td4	30			
Température évaporation 1		Te1	80			
Température évaporation 2		Te2	13			
Température extérieure		то	18			
Intensité compresseur 1		Al	92			
Intensité compresseur 2		A2	7			
Intensité compresseur 3		A3	16			
Intensité compresseur 4		A4	10			
		1/0				

	REGISTI		T DES				SUR L ROID	A PLA	TINE	¢7-SE		IT x						
Localisation des U.I.																		
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	А3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF 17	, €
Type unité intérieure																	100 17	
Numéro de série des unités intérieures.																		
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	28	12	13	U	13	14	15	33	33	16	16	Lien	37	18	13	iz M	2
Température liquide U.I.	TL	5	10	5	6	7	5	6	6	5	8	10	3	4	5	4	7 2) ,
Température gaz U.I.	TG	12	12	5	8	6	6	7	io	10	8	u	8	14	5	6	10 8	t >
Température reprise U.I.	Ti	23	22	80	18	E	20	81	13	20	22	Zù	20	21	22	15	212	7/2
Température refoulement U.I.	То	10	15	8	10	Ú.	7	lo	11	12	12	13	lo	1)	8	9	1	7
Pulssance des UI (x 1/8cv)	Ca	20	lo	10	6	10	8	le	80	90	10	0	ಲ	20	lo	6	10 10	
Cause arrêt des UI	D1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10 10	
Contrôle tau): compression	c11	0																
Contrôle augmentation HP	c13	0																
Contrôle augmentation Tdi	c15	0														L		
Contrôle chute Tdi	c16	0																
Contrôle protection intensité	c17	0		-										ina ina mangana na man Mangana na mangana na m				
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0																
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0																
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0						************										
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0										T			T			
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0																
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0																
Puissance totale des UI raccordées	СР	8i0	7							1								
Nb UI raccordées	AA	17									1		_					
Adresse du GE	GA	7			7					1	.		+	_				

INSTALLATEUR:
CHANTIER:
CHECK LIST CS-NET 5,0
Point à vérifier :
 Disponibilité d'un PC dédié au CSNET. PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5). Adressage de chaque groupe extérieur Set Free. Bus de communication 2x0.75 mm² tiré entre le PC et la CF ev III.
3. Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI.
Cachet de l'installateur Date

CONCLUSION.

AAAA	Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique). Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage. Charge correcte de l'installation. Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux.	. [
------	---	-----	--

Metteur au point :

Installateur:

HITACHI Inspire the Next

	*	
chauffage	Ø	climatisation

E	BUL	L	E	ΓII	N
TE	ECI	AH	110	JC	JE

COMMANDE CENTRALISEE PSC5S

OBJET: Fonctionnalités et paramétrages

DATE: Avril-2003

PAGE

BATC

4/4

ANNEXE 1: Tableau de programmation de la PSC5S advere Prop 7 ex 8

Adresse	HEXA	0	1	-92		4	5	6	7/	8		Ţ,	В	•	D)	Έ	17
N° Groupe d'UI (PSCSS)	DEGIMAL	Ď	7	2		37	7	6	7	8		î)		64	k:	Ų,	ត
		F108	67						67						land years.		
34.6.2 3		Gŧ							* .	6 7							
		0 ∓		G		14.			1-		·						_
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,							67	C.					3				
	* + + + +				67			67									-
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		RAC				G7					C						
7D*:											67	67					
Th D													67				
K		,												G7	67		
- 15 - 15 - 15 - 15 - 15 - 15 - 15 - 15		Gg										·					
16																67	67

- Si un seul groupe extérieur : Indiquer dans les cases blanches des croix
- Si plusieurs groupes extérieures, indiquerl'adresse du groupe extérieur

HITACHI EUROPE SAS (FRANCE)	No	SF0403-02
4.		1

Bâtiment D

VRV HITACHI RAS 30 FS 61 27 unités Adresse frigo 4 et 5 Ajustement charge 15 kg

Repérage télécommandes centralisées:

Groupe 1	Galerie RDC	D134
Groupe 2	Chambres 1 ^{er} de	D205 à D215
Groupe 3	Salon RDC	D126
Groupe 4	Déchet RDC	D130
Groupe 5	Couloir RDC fin	
Groupe 6	Couloir RDC début	
Groupe 7	Galerie 1 ^{er}	D234
Groupe 8	Couloir 1 ^{er} début	
Groupe 9	Couloir 1 ^{er} fin	
Groupe 10	Préparation soins	D231
	Bureau infirmière	D232
-	Salon	D226
Groupe 11	Déchet 1 ^{er}	D230
Groupe 12	Chambres 1 ^{er} de	D201 à D204

DEMARRAGE de SET FREE F\$3/F\$GX-CHECK LIST

Client:

TISSOT CLIMATISATION 45 Rue Gilles Roberval 30 000 NIMES

Tel: 04 66 68 95 50 Fax: 04 66 68 95 55

Chargé d'affaires : M LANCRENON Metteur au point : O CERDAN

Référence chantier : HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

BAT D VEW 30 RAS Adverse fugo de S Agust change fixy. Nese e rover 1e 02.10.03

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

4		
J.	La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?	
2.	DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.	
3.	Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).	<u>S</u>
4.	Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).	
5.	Le câble utilisé pour le bus 2 x 0.75 mm2, blindé.	×
6.	Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).	N.
7.	Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.	<u></u> .
8.	Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.	L
9.	Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.	X
10.	Vérification de l'évacuation condensat de unité extérieure.	X
11.	Contrôle des calorifuges de l'installation.	Z.
12	Contrôle de la mise an alexande sur la sur l	N
12	Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.	>
13.	Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.	
14		
	Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I	
15.	Tous les coffrets électriques sont ouverts	
16.	Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur	·Z
700 TUR	Le document ci-joint.	r:/
17.	Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le	
	curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le document ci-joint.	S

HITACHI

LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

A prévoir sur site :

- 1. Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.
- 2. Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.
- 3. L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous
 - -Cylindre de charge pour R407 (R22)
 - -Tournevis
 - -Multimètre
 - -Echelle / Escabeau

A

9

Cachet de l'installateur

Date

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.

2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON

3. Alimentation électrique OFF

5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci-dessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » FONCTIONNEMENT EN « TESTCHAUFFAGE »

Туре	e de l'unité extérieure		RAS 30 FSGI			
Num	éro de série		11/2 TX 8052			
Adre	sse Frage		405			
Mod	e de fonctionnement		() 1			
Heur	e « début test run »	1041				
Heur	e « relevé »	10 ⁴¹ 50				
	Puissance totale des U.I. en demande	oP	919			
	Fréquence du. comp. inv. (MC1)	Н1	115			
	Nb de comp.en fonctionnement	СС	3			
	Débit d'air	FO	12			
	Ouverture du détendeur MV1	0 ^E 1	44			
	Ouverture du détendeur MV2	0 ^E 2	44			
	Pression HP	Pd	20 b			
	Pression BP	Ps	4,8 5			
	Température, compresseur 1	· Td1	31			
	Température compresseur 2	Td2	74			
	Température compresseur 3	Td3	85			
	Température compresseur 4	Td4	85			
	Température évaporation 1	Tel				
	Température évaporation 2	Te2	<u></u>			
	Température extérieure	T0	20			
Intensité compresseur 1		A1	13			
	Intensité compresseur 2	A2	(a)			
	Intensité compresseur 3	A3	16			
	Intensité compresseur 4	A4	1/			

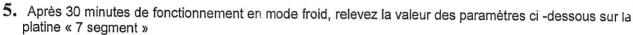
VAS TGS

										(اس) المالية	12.1	110					
	VREGIS	TREM	ENT D	ES DO TES	NNEES T MOI	SLUES DE CH	SUR I AUFF/	LA PLA LGE	YTINE	« 7-SE	GMEN	Τ»					
Localisation des l : .														T			
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF
Type unité intérieure															-	,	"
Numéro de série des unités intérieures.																	
Ouverture des détendeurs U.I.	iE4	70	63	79	82	52	Lis	85	86	32	.45	82	88	84	27	16	34
Température liquide U.I.	TL i		46	45	46	45	43	45		45	46	lela		45	Lis	44	4
Température gaz U.I.	TG	63	Flu	64	63	72	71	75	75	FL	74	74	63	78	78	74	73
Température reprise U.I.	Ti	30	27	27	30	36	38	30	31	36	91	24	30	31	31	34	33
Température refoulement U.I.	То	31	32	33			28	28	28		33	32			li2	10	46
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA	20	10	10	8	6	20	6	13		lo		lo	6	6		6
Cause arrêt Ul	d1	6	0	0	0	0	6	6	6	6	6	0	6		0	6	
Contrôle taux compression	c11	0													0	0	0
Contrôle augmentation HP	c13	0										_					
Contrôle augmentation Tdi	c15	0															
Contrôle chute Tdi	c16	0															
Contrôle protection intensité	c17	0													er venu ber		
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0		/									11.				
Nb heures de marche CMC2	UJ2	O															
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0															
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0			T		T			T		T			T	\neg	
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0			1		_	+	\dashv	+	7	+	+		1		\dashv
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0			\dashv					+			\dashv	\dashv	\dashv	+	
Puissance totale des UI raccordées	СР	219			+			_		+			+	-	-	-+	\dashv
Nb UI raccordées	-	27	+				7	\dashv	+				-			-	
Adresse du GE	GA	A		1			+			\dashv			\dashv			+	\dashv

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.

Intensité compresseur 4

- 2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON
- 3. Alimentation électrique OFF
- 4. Alimentation électrique ON





ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE «7-SEGMENT » TEST MODE FROID Type de l'unité extérieure Numéro de série Adresse Mode de fonctionnement Heure « début test run » Heure « relevé » W#30 Puissance totale des U.I. en demande 219 Fréquence du. comp. inv. (MC1) HI Nb de comp.en fonctionnement CC Débit d'air FO Ouverture du détendeur MV1 Ouverture du détendeur MV2 0^E2 00 Pression HP Pd Pression BP Ps Température. compresseur 1 Td1 Température compresseur 2 Td2 90 Température compresseur 3 Td3 9 Température compresseur 4 Td4 91 Température évaporation 1 20 Température évaporation 2 Te2 46 Température extérieure TO Intensité compresseur 1 5 Intensité compresseur 2 A2 Intensité compresseur 3 A3

Tos	`	16	18	1	8	[7	18		81	[7	2/1	F	118	5	16	15	
Tis		24	ELL	1 8	u	24	2	3 2	22	2	3 2	13	2	3	PA-	23 AC	H
Tis 165		16	15	5)1	15	16	\ [=	5	15	CARRO	6 1	6	12	1	15	Le	The second secon
I/S END	e GISTR	I LA	ilia liiliy rim≠s		SIM	UE S	SUR L	A PLA	ly TINE *	7:SE	3 1 GMB1.	3		2 1	12		
Locan ration des U.I.																!	2 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7
Adresse des U.I.		A0 .	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	ΛP	ΛC	AD	AE	AF
Type unité intérieure			- Louis - Loui														
Numéro de série des unités intérieures.																	
Ouverture des dérendeurs U.I.	iE 4	23	14	12	М	u	23	6	17	10	14	ù	q	14	15	13	13
Température liquide U.I.	TL &	7	8	9	10	lo			11	9	Q	12		10			6
Ten turciaz∪!	TG 4	13	11	12			18	11	13	11	10	16	15	12	14	-	-13
Temp: rature reprise U.I.	Ti La	26	23			20						23		24	24	24	23
Temnérature refoulement (I.!	10 4	17	14	17	14	12	Vinte to the last	15	ı	lle		17			0 0 0		14
Puls	Ca		1														, 4
Cause arret ues UI	D1	0															
Contrôle tau ாள்ள ession	cll	0															
Contrôle augusúntation HP	c13	0															
Contrôle augmentation Tdi	c15	0		ليريا	لسب حا	ال حدد الما			L!	۱				<u> </u>			149
Contrôle chute Tdi	c16	0					Market Management	are not consume no									
Contrôle protection intensité	617	0								······································							
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0					,										
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0				A.,				• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •							
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0															
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0															
Dernier code défaut arrêt GE	AC	6															
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0															
Puissance totale des UI raccordées	СР	213															
Nb Ut raccordées	AA	27				.,											
Adresse du GE	GA	4					-			-							

1		
<u>C</u>	HANTIER:	
	CHECK LIST CS-NET 5,0	*
Po	oint à vérifier :	
1.	Disponibilité d'un PC dédié au CSNET. PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5).	
	 Adressage de chaque groupe extérieur Set Free. Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI. 	
841 E 8		
C	achet de l'installateur	Date

INSTALLATEUR:

CONCLUSION.

AA	Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique). Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage. Charge correcte de l'installation. Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux.	
----	---	--

Metteur au point :

Installateur:

HITACHI Inspire the Next



BULLETIN **TECHNIQUE** **COMMANDE CENTRALISEE PSC5S**

OBJET: Fonctionnalités et paramétrages

DATE: Avril-2003

PAGE

ANNEXE 1: Tableau de programmation de la PSC5S advenc Pugo 4 et 5

Adresse N° Groupe DEGIMAI : 6 10 12 12 d'UI (PSC5S) Gs 65 65 65 65 Gs 65 65 64 64 15 G_4 (5 Gi 64 0 64 9 61 10 G4 G4 GL Gu Gu 64 Gu 64 143 1 7 16

- Si un seul groupe extérieur : Indiquer dans les cases blanches des croix
- Si plusieurs groupes extérieures, indiquerl'adresse du groupe extérieur

HITACHI	EUROPE SAS	(FRANCE)
---------	-------------------	----------

Bâtiment H

VRV HITACHI RAS 8 FS 6 6 unités Adresse frigo 3 Ajustement charge 7 kg

Repérage télécommandes centralisées:

Groupe 1	Couloir RDC fin	
Groupe 2	Salon RDC	H126
Groupe 3	Couloir début	
Groupe 4	Couloir 1 ^{er} fin	
Groupe 5	Salon 1 ^{er}	H227
Groupe 6	Couloir 1 ^{er} début	11001

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX-CHECK LIST

Client:

TISSOT CLIMATISATION 45 Rue Gilles Roberval

30 000 NIMES

Tel: 04 66 68 95 50 Fax: 04 66 68 95 55

Chargé d'affaires : M LANCRENON Metteur au point : O CERDAN Bot H 6 goverables Adress Jugo 3 Ajust, change 7 kg

Référence chantier: HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

i.	La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?	٥
2.	DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.	Z.
3.	Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).	Z
4.	Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).	Z
5.	Le câble utilisé pour le bus 2 x 0.75 mm2, blindé.	Z.
6.	Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).	
7.	Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.	
8.	Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.	
9.	Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures	X
10.	Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure	M
11.	Contrôle des calorifuges de l'installation.	No.
12.	Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure	N
13.	Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.	1
14.	Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I	X
15.	Tous les coffrets électriques sont ouverts.	S
16.	Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.	N
17.	Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le document ci-joint.	区区

LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

A prévoir sur site :

- 1. Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.
- 2. Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.
- 3. L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :
 - -Cylindre de charge pour R407 (R22)
 - -Tournevis
 - -Multimètre
 - -Echelle / Escabeau

Cachet de l'installateur

Date

1. Valier les pressions aspiration et refoulement.

2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON

7. Alimentation électrique OFF

N N

Alia entation électrique ON

chand

Apres 30 minutes de fonctionnement en mode #roid, relevez la valeur des paramètres cidessous sur la platine « 7 segment »

test chand effective april Rodel table 1-51,3

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE «7-SEGMENT» des 6

FONCTIONNEMENT EN «TESTIGHAUFFAGE»

Type de l'unité extérieure

RASRES G

Couralles

Type de l'unité extérieure	PAS8F56	
Numéro de série		U4UF 6373
Adresse	تداین	3
Mode de fonctionnement	- 9	Chand
Heure x début test run »		9420
Heure v. relevé »		1014
Puissance totale des U.I. en demande	oP	60
Fréquence du comp fax (MC1)	11	30
No de comp.en fonctionnement	cc	2
Débit d'air	Fo	12
Ouverture du détendeur MV1	0 ^E 1	48
Ouverture du détendeur MV2	0 ^E 2	
Pression HP	Pd	24 /
Pression BP	Ps	6h.
Température. compresseur 1	Td1	8.7
Température compresseur 2	T'd2	87
Températu e compresseur 3	Td3	/
Température compresseur 4	Td4	
Température évaporation 1	Te1	13
Température évaporation 2	Te2	***
Température extérieure	TO .	22
Intensité compresseur 1	Al	4
Intensité compresseur 2	A2	I
Intensité compresseur 3	A3	7
Intensité compresseur 4	A4	

	kalail	STREM		ES DO TES		LUES DE CH	SUR I	A PL	ATINE	«7-SE	GMEN	Τ»					
Localisation des U.I.		2			-												
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	А3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF
Type unité intérieure																-	
Numéro de série des unités intérieures.						,											
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	93	iao	88	46	77	53										
Température liquide U.I.	TL	55			54	54											
Température gaz U.I.	TG	FLA	68	67	74	To	6	3									
Température reprise U.I.	Ti	23	29	27		26	25										
Température refoulement U.I.	То	48	47	4t													
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA	اها	10	10		lo	[C										
Cause arrêt UI	d1	6	6	6	6	6	6										
Contrôle !s ux compression	c11	0															
Contrôle augmentation HP	c13	0								-							
Contrôle augmentation Tdi	c15	0			1		L						LI				\neg
Contrôle chute Tdi	c16	0								3 -							_
Contrôle protection intensité	c17	0	-				***************************************										_
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0			-									····			\neg
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0															
Nb heures de marche CMC3	UJ3	/					-										
Nb heures de marche CMC4	UJ4	1				T	T					T	T	Т	T	Т	\dashv
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0		7			+								+		-
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0		7			+							+	\dashv		-
Puissance totale des Ul raccordées	СР	60	+	_				1	\dashv	-				+	-		\dashv
Nb UI raccordées	AA	6		+		+		\dashv	+	+		\dashv	+		+	\dashv	\dashv
Adresse du GE	GA		_		\dashv			+	+			-	_	+	+		\dashv

1.	Vérifier les pressions aspiration et refoulement.		
2.	Test mode froid. DSW 4.1 sur ON	1	_
	Alimentation électrique OFF		_
4.	Alimentation électrique ON	<i>*</i>	
put	2 2 33 2	i	

 Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci -dessous sur la platine « 7 segment »

test front bolle 6 Gourolle 1
ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE «7-SEGMENT» (Pas madiqué intest mode froid

Type de l'unité extérieure		RASE FSG
Numéro de série		- Andrews
Adresse	3	
Mode de fonctionnement .	Front	
Heure « début test run »	114 20	
Heure « relevé »		11 4 50
Puissance totale des U.I. en demande	oP	48
Fréquence du. comp. inv (MC1)	H1	40
Nb de comp.en fonctionnement	cc	9
Débit d'air	FO	10
Ouverture du détendeur MV1	0 ^E 1	lao.
Ouverture du détendeur MV2	. 0 ^E 2	
Pression HP	Pd	19
Pression BP	Ps	3.6
Température. compresseur 1	Td1	92
Température compresseur 2	Td2	90
Température compresseur 3	Td3	
Température compresseur 4,	Td4	
Température évaporation 1	Te1	11/4
Température évaporation 2	Te2	
Température extérieure	ТО	19
Intensité compresseur 1	Al	<u>د ۱</u> ا.
Intensité compresseur 2	A2	
Intensité compresseur 3	A3	
Intensité compresseur 4	A4	

	REGISTE		T DES	DONI Te	NEES EST M	LUES ODE F	SUR L ROID	A PLA	TINE	« 7-SE	GME!	JT »				
Localisation des U.I.																
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE.
Type unité intérieure																
Numéro de série des unités intérieures.																
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	13	13	12	15	18	13						<u> </u>			
Température liquide U.I.	TL	2	2	3	2	2	2									<u></u>
Température gaz U.I.	TG	4	5	5	4	5	5	di. A/11	 							
Température reprise U.I.	Ti	21	21	22	20	20	21		<u> </u>							
Température refoulement U.I.	To	8	10	12	8	q	10									
Puissance des UI (x 1/8cv)	Ca	8	8	8	8	8	8									
Cause arrêt des UI	D1	0	O	0	0	Ô	0			Treatments or	ļ <u>.</u>			 		
Controls Sux compression	cll	0								 						
Contrôle augmentation HP	c13	0														
Contrôle augmentation Tdi	c15	0							l	· — -		L			Ĺ:	
Contrôle chute Tdi	c16	0							***		1140***********************************			mercur anyon	en Mandrey, Frysland,	
Contrôle protection intensité	c17	0								 ,			* (*)			
Nb. heures de marche CMC1	UJI	0						-			two.	-			************	
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0														
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0														
Nb heures de marche CMC4	UJ4	8]							
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0						-								
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	O										Can-1, 1 a	Ì		- 1	
Puissance totale des UI raccordées	СР	48														
Nb UI raccordées	AΛ	6														
Adresse du GE	GA	3					_								\neg	A

INSTALLATEUR:	
CHANTIER:	
CHECK LIST CS-NET 5,0	
Point à vérifier :	
 Disponibilité d'un PC dédié au CSNET. PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5). Adressage de chaque groupe extérieur Set Free. Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI. 	
Cachet de l'installateur	Date

CONCLUSION.

 Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique). Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage. Charge correcte de l'installation. Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux. 	
--	--

Metteur au point :

Installateur:

Bâtiment I

VRV HITACHI RAS 24 FS 61 14 unités Adresse frigo 6 Ajustement charge 13,5 kg

Repérage télécommandes centralisées:

Groupe 1	Galerie (entrée) RDC	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Groupe 2	Salon RDC	I110
	Lieu de vie RDC	I109
Groupe 3	Salle à manger RDC	I130
Groupe 4	Détente RDC	I114
Groupe 5	Psychiatrie RDC	I116
Groupe 6	Bureau médecin RDC	I115
Groupe 7	Office RDC	I125
Groupe 8	Lieu de vie RDC	I129
Groupe 9	Galerie (entrée) 1 ^{er}	1127
Groupe 10	Salon 1 ^{er}	I206
Groupe 11	Office 1 ^{er}	I219
Groupe 12	Salon 1er	I216
Groupe 13	Salon 1er	I215
Groupe 14	Lieu de vie 1 ^{er}	I213

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX-CHECK LIST

Client:

TISSOT CLIMATISATION

45 Rue Gilles Roberval 30 000 NIMES

Tel: 04 66 68 95 50 Fax: 04 66 68 95 55

Chargé d'affaires : M LANCRENON Metteur au point : O CERDAN

BATI

RAS 24 FSGI

14 unités

Role [co2.10.03

Ajuster change 13,5 kg Adresse from 6

Référence chantier: HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

1.	La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?		
2.	DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.		
3.	Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).		
4.	Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).		
5.	Le câble utilisé pour le bus 2 x 0.75 mm2, blindé.		8
6.	Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).		-
7.	Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.		7
8.	Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.		
9.	Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.		3
10.	Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure.	1	\geq
11.	Contrôle des calorifuges de l'installation.	Ę	>
12.	Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.		7
13.	Les rondelles de transport (randelles inverseure)		1
	Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.		
14.	Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les	Ł	5
	refigueurs reelies mesurees entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I	«	
15.	Tous les coffrets électriques sont ouverts.		1
16.	Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.		N C
17.	Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le document ci-joint.		Z S

18.	Type de protection électrique du GE Type de protection électrique des UI		50 A 10 A
19.	Heure arrêt de tirage au vide	hmin	mm Hg
20.	Appoint en réfrigérant:		135Kg
21.	Ouverture des vannes d'arrêt:		
22.	DSW 4/4 sur OFF		
23.	Alimentation électrique OFF		
24.	Alimentation électrique ON Après 30 minutes en test mode chau	ud. compléter le tableau ci-dessous.	×

LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

A prévoir sur site :

Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.
 Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.
 L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :

 Cylindre de charge pour R407 (R22)
 Tournevis
 Multimètre

Cachet de l'installateur

-Echelle / Escabeau

Date

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.

2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON

3. Alimentation électrique OFF

4. Alimentation électrique ON

chard

5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode and, relevez la valeur des paramètres dessous sur la platine « 7 segment »

A M

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7 SEGMENT » FONCTIONNEMENT EN « TESTCHAUFFAGE » Type de l'unité extérieure RAS 24 FSG1 Numéro de série 44 TK 2485 Adresse Mode de fonctionnement chand Heure « début test run » 16 u Heure « relevé » Puissance totale des U.I. en demande οP 182 Fréquence du. comp. inv. (MC1) \mathbf{H} 1 Nb de comp.en fonctionnement CC Débit d'air FO Ouverture du détendeur MV1 0^E1 Ouverture du détendeur MV2 0^E2 Pression HP Pd Pression BP Ps Température, compresseur 1 Td1 Température compresseur 2 Td2 Température compresseur 3 Td3 Température compresseur 4 Td4 Température évaporation 1 Te1 Température évaporation 2 Te2 Température extérieure TO Intensité compresseur 1 A1 12 Intensité compresseur 2 A2 Intensité compresseur 3 A3 12 Intensité compresseur 4

	NREGIS	TREMI	ENT D	ES D01	NNEES I MOE	LUES	SURI	A PL/		« 7-SE		Τx					
Localisation des U.I.																	
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF
Type unité Intérieure																	
Numéro de série des unités intérieures.																	
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	80	70	60	88	88	88	leo	65	53	Bu	80	53	71	84		
Température liquide U.I.	TL	51		Lila	52		-52					53	26		54		
Température gaz U.I.	TG	72	79	83	81	80	80	78	79	75	73	gu	80	83	79		
Température reprise U.I.	Ti	23	27	23	28	34	36		25	32		30		32			
Température refoulement U.I.	То	51	50	51	48	50				47		52		53			
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA	10	20	20	10	6	E	lo		10	10	10	20		10		
Cause arrêt U	d1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0		
Contrôle taux compression	c11	0															
Contrôle aug:nentation HP	c13	0															
Contrôle augmentation Tdi	c15	0										8					
Contrôle chute Tdi	c16	0															
Contrôle protection intensité	c17	0					*********										
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0	*								14			-			
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0															
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0															
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0					T					1		Т	T		\dashv
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0		\exists				~	+			_					
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0										_	\dashv		-	+	\dashv
Puissance totale des Ul raccordées	СР	182			_		1		_	_			+	+	+		\dashv
Nb Ul raccordées	AA	14		+	\neg							-		\dashv			_
Adresse du GE	GA	6			\dashv		7					-	+	-	+	-	

- 1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
- 2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON
- 3. Alimentation électrique OFF
- 4. Alimentation électrique ON
- Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci -dessous sur la platine « 7 segment »

NREGISTREMENT DES DONNIE	ECTTIBE CITO I	

ESE					
1/1 1/4					
. 0					
100					
186					
<u>3,5 b</u> 84					
<u>23</u>					
17					
10					

	REGISTR			DON		UES.	SUR L ROID	A PLA			GMEN					
Localisation des U.I.																
Adresse des U.I.		A0	A1.	A2 ·	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE
Type unité intérieure		1-														
Numéro de série des unités intérieures.																
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	15	35	33	16	15	14	17	32	15	18	6	34	35	6	
Température liquide U.I.	TL	11	10	8	10	a	10	12	a	11	12	,10	7	8	17	
Température gaz U.I.	TG	27	17	17	10	10	u	15	17	M	15	10	16	15	u	
Température reprise U.I.	Ti	22	23	22	20	13	22		20	23	23	25	22	الح	7 188-92	
Température sefoulement U.I.	То	15	16	16	13	13	-				17	14	100			
Puissance des UI (x 1/8cv)	Ca	io	20	20	10	6	6	lo	20		10		20		10	
Cause arrêt des UI	Di	2	2	٤	2	3	2	2	2	2	2	8	B	2	8	
Contrôle taux compression	c11	0														
Contrôle augmentation HP	c13	0														
Contrôle augmentation Tdi	c15	0	<u> </u>						۱	. ————						-
Contrôle chute Tdi	c16	0												-		
Contrôle protection intensité	c17	0					TO STATE OF THE ST					rettini (bereitiene				···
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0		***************************************												
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0							-		-					
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0								_						
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0														
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0													-	
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0							_		$\neg \dagger$		- :			
Puissance totale des UI raccordées	СР	182									\exists					
Nb UI raccordées	AA	14									$\neg \dagger$			-		
Adresse du GE	GA	6									\dashv					

A I	CT	A	LL	A "7"	-	1	9
IV		Δ		4 1	-		
	U		and the second	~ :			

CHANTIER:

CHECK LIST CS-NET 5,0

Point à vérifier :

- Disponibilité d'un PC dédié au CSNET.
 PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5).
 Adressage de chaque groupe extérieur Set Free.
- 3_{\circ} Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI.

Cachet de l'installateur

Date

CONCLUSION.

A	Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique). Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage. Charge correcte de l'installation. Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux.	
---	---	--

Metteur au point :

Installateur :

Bâtiment J

VRV HITACHI RAS 10 FS 6 10 unités Adresse frigo 10 Ajustement charge 6 kg

Repérage télécommandes centralisées:

Groupe 1	Couloir RDC fin	
Groupe 2	Couloir RDC milieu	
Groupe 3	Salon RDC	J127
Groupe 4	Couloir RDC début	3127
Groupe 5	Couloir 1 ^{er} fin	
Groupe 6	Couloir 1 ^{er} milieu	
Groupe 7		
Groupe 8	Couloir 1 ^{er} fin	
Groupe 9	Salon	J218
Groupe 10	Salon 1 ^{er}	J218
Groupe 11		3210
Groupe 12	Salon 1er	J227

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX-CHECK LIST

Client:

TISSOT CLIMATISATION 45 Rue Gilles Roberval 30 000 NIMES

Tel: 04 66 68 95 50 Fax: 04 66 68 95 55

document ci-joint.

Chargé d'affaires : M LANCRENON Metteur au point : O CERDAN

Référence chantier: HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

1.	La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?		K
2.	DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.		
3.	Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).		
4.	Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).	120	4
5,	Le câble utilisé pour le bus 2 x 0.75 mm2, blindé.		8
6.	Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).		×
7.	Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.		
8.	Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.		Z
9.	Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.		Z
10.	Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure.		₹ ×
11.	Contrôle des calorifuges de l'installation.		M
12.	Contrôle de la miso en place du filtre la la contrôle de la miso en place du filtre la la contrôle de la miso en place du filtre la la contrôle de la miso en place du filtre la la contrôle de la miso en place du filtre la contrôle de la contrô		\square
13	Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.		\$
13.	Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.		_2
14.	Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les		
	reflective reelies mesurees entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I		图
15.	Tous les coffrets électriques sont ouverts.		
16.	Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.		A
17.	Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le document ci-ioint.		政

18. Type de protection électrique du GE Type de protection électrique des UI	ĮO A
 Heure arrêt de tirage au vide	mm Hg Kg A
LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-	
A prévoir sur site :	

1. Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.

L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :

 Cylindre de charge pour R407 (R22)

2. Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.

Cachet de l'installateur

-Tournevis -Multimètre

-Echelle / Escabeau

Date

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.

2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON

3. Alimentation électrique OFF

4. Alimentation électrique ON

dianit.

 Après 30 minutes de fonctionnement en mode freid, relevez la valeur des paramètres cidessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-3E/3MENT » FONCTIONNEMENT EN « TESTGHAUFFAGE »

Type de l'unité extérieure				
Numéro de série	RAS 10 FSG			
			U4TX 8630	
110	yo_		<u>්</u> ප	
Mode de fonctionnement			chand	
Heure « début test run »			14230	
Heure « relevé »			15 W	
Puissance totale des U.I. en demande		oP	67	
Fréquence du. comp. inv. (MC1)		HI	100	
Nb de comp.en fonctionnement		CC	2	
Débit d'air	F0	12		
Ouverture du détendeur MV1	0 ^E 1	96		
Ouverture du détendeur MV2	0 ^E 2			
Pression HP		Pd	196	
Pression BP		Ps	3.45	
Température. compresseur 1		Td1	90	
Température compresseur 2		Td2	86	
Température compresseur 3		Td3		
Température compresseur 4		Td4		
Température évaporation 1		Te1	2	
Température évaporation 2	`	Te2		
Température extérieure		T0	12	
Intensité compresseur 1	Intensité compresseur 1 Intensité compresseur 2			
Intensité compresseur 2				
Intensité compresseur 3	Intensité compresseur 3			
Intensité compresseur 4	+	A4		

	NREG	ISTREM	ENTE				S SUR IAUFF		ATINE	«7÷SI	GMEN	VT»					
Localisation des U.I.	÷																
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	A3	A4	A5	A 2	AB	A82(AB	AA	AB	AC	AD	ĀE	AF
Type unité intérieure								*					-	1.100	710	1/15	
Numéro de série des unités intérieures.																	
Ouverture des détendeurs U.I.	ΙE	87	93	83	32	So	83	85	93	loc	31			-	-		_
Température líquide U.I.	TL	45	44				- 000 - 100								<u> </u>		
Température gaz U.I.	TG	79	73	73	75	31	78			63							
Température reprise U.I.	Ti	27	24	23		_			24	200	25	-	-				
Temnérature refoulement U.I.	То	44	ho			43				37							
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA	10	10	10	10	lo	10	11	13	13	10						
Cause arrêt Ul	d1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0
C intrôle taux compression	c11	0										$\overline{}$	<i>.</i>	0	0	0	
Contrôle augmentation HP	c13	0															-
Contrôle augmentation Tdi	c15	O		1													
Contrôle chute Tdi	c16	0												********			
Contrôle protection intensité	c17						•		-								
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0															
Nh heures de marche CMC2	UJ2	0											·			***************************************	
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0												•			
lb heures de marche CMC4	UJ4	0		Ī	T		Т	T		T	T		Т	T	1	Т	
ernier code défaut arrêt GE	AC	0						+		_							
ause arrêt compresseur inverter	iRc	0		+	+	\dashv	\dashv	+					+	\dashv	+		
uissance totale des UI raccordées	СР	107			+					-			-		\dashv	+	-
b UI raccordées	AA	10	+		\dashv		-			-	_	-	_			_	-
dresse du GE	GA	A			\dashv	\dashv	\dashv	_		-			-			_	_

- 1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
- 2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON
- 3. Alimentation électrique OFF
- 4. Alimentation électrique ON
- Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci -dessous sur la platine « 7 segment »

A Wh A

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » TEST MODE FROID Type de l'unité extérieure PAS 10 FS Numéro de série Adresse 10 200 Mode de fonctionnement Froid Heure « début test run » 13440 Heure « relevé » 14 20 Puissance totale des U.I. en demande 107 Fréquence du. comp. inv. (MC1) H1 100 Nb de comp.en fonctionnement CC 9 F0 N Ouverture du détendeur MV1 leo Ouverture du détendeur MV2 0^E2 Pression HP Pd 186 Pression BP Ps Température, compresseur 1 Td1 87 Température compresseur 2 Td2 81 Température compresseur 3 Td3 Température compresseur 4 Td4 Température évaporation 1 Température évaporation 2 Te2 Température extérieure TO Intensité compresseur 1 A1 10 Intensité compresseur 2 A2 Intensité compresseur 3 A3 Intensité compresseur 4

EN	REGISTI		I DES	DON	NEES EST M	LUES ODE F	SUR L ROID	A PLA	TINE	« 7-SE	:GME)	VT »				
Localisation des U.I.																
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	A3	A4	A5	A.	Ag	A	A13	AA	AB-	AC	AD	AE
Type unité intérieure								7		لئ		1	1		<u> </u>	
Numéro de série des unités intérieures.																
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	18	13	11	17	14	16	17	14	14	10	-		<u> </u>		
Température liquide U.I.	TL	2	3	2	9_	1	1	1	2	2	2					
Température gaz U.I.	TG	3	3	N	u	2	2	2	Q	Q	10					
Température reprise U.I.	Ti	22			19	20	13	18	12	U	12					
Température refoulement U.I.	To	7	7	lo	8	5	u	6	5	5	12					
Puissance des UI (x 1/8cv)	Ca	16	10	10	10	10	10	1)	13	13						
Cause arrêt des UI	DI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
Contrôle taux compression	c11	0														
Contrôle augmentation HP	c13	0														
Contrôle augmentation Tdi	c15	0					,						<u></u>	<u></u>	·	
Contrôle chute Tdi	c16	0							·							
Contrôle protection intensité	c17	0												.,		
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0						·				*				
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0										.,.				
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0		-												
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0													T	
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0				j										_
Cause arrêt compresseur inverter	iRc	0														
Puissance totale des UI raccordées	СР	107					1									
Nb UI raccordées	AA	10			\exists					7						\neg
Adresse du GE	GA	A							7	\dashv						

INSTALLATEUR:	
CHANTIER:	
CHECK LIST CS-NET 5,0	
Point à vérifier :	
 Disponibilité d'un PC dédié au CSNET. PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5). Adressage de chaque groupe extérieur Set Free. Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI. 	
	ě
Cachet de l'installateur	Date

CONCLUSION.

 Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique). Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage. Charge correcte de l'installation. Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux. 		
--	--	--

Metteur au point :

Installateur:

Bâtiment K

VRV HITACHI RAS 8 FS 6 10 unités Adresse frigo 2 Ajustement charge 3,5 kg

1 télécommande couloir 1 ^{er} fin	
1 télécommande chambres 1 er de	K225
	à K221

Les deux télécommandes sont situées dans le placard courants faibles au 1^{er} vers la baie vitrée.

VRV HITACHI RAS 30 FS 61 32 unités Adresse frigo 0 et 1 Ajustement charge 23,3 kg

Repérage télécommandes centralisées :

Groupe 1	Couloir RDC et 1 ^{er}	
Groupe 2	Lieu de vie K108 Bureau cadre	K106
	Préparation soins K227 Bureau	K228
	Lieu de vie K208 Office	K207
	Bureau K206 Bureau	K205
	Bureau K105 Bureau inf	K128
	Préparation soins K127 Office	K107
Groupe 3	Chambres 1er K226 et	K214
	Chambres RDC K114 à	K126
Groupe 4	Réunion 1 ^{er}	K235
Groupe 5	Réunion 1 ^{er}	K235

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX-CHECK LIST

Client:

TISSOT CLIMATISATION 45 Rue Gilles Roberval

30 000 NIMES

Tel: 04 66 68 95 50 Fax: 04 66 68 95 55

document ci-joint.

Chargé d'affaires : M LANCRENON Metteur au point : O CERDAN

bar K VRV RAS8 FS6

Mre en robe le 18.08.03 Adresse frages 2

Référence chantier : HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

1	2.1.0		
1.	La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?		D
2.	DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.		<u> </u>
3.	Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).		
4.	Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).		
5.	Le câble crilisé pour le bus 2 x 0.75 mm2, blindé.		
6.	Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).		
7.	Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.		
8.	Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.	× §	
9.	Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.	*	A
	Vérification de l'evacuation condensât de unité extérieure.		\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
	Contrôle des calorifuges de l'installation.		
	Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.		
13.	Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.		
14.	Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I		A A
15.	Tous les coffrets électriques sont ouverts.		
	Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.	1	'M
17.	Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le		N N

HITACHI

1	8. Type de protection électrique du GE Type de protection électrique des UI	2	0 A
1	9. Heure arrêt de tirage au vide	min	mm Hg
2	0. Appoint en réfrigérant:	2	5 Kg
2	${f 1.}$ Ouverture des vannes d'arrêt:	<i>⊅,</i> -	
2	2. DSW 4/4 sur OFF		
2.	3. Alimentation électrique OFF		
2	 Alimentation électrique ON Après 30 minutes en test mode chaud, compléter 	le tableau ci-dessous.	8

LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

A prévoir sur site :

1. Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.

2. Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.

L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous : -Cylindre de charge pour R407 (R22)

- -Tournevis
- -Multimètre
- -Echelle / Escabeau

Cachet de l'installateur

Date

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.

2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON

3. Alimentation électrique OFF

4. Alimentation électrique ON

5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres cidessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » FONCTIONNEMENT EN « TESTCHAUFFAGE »

- 1				7174C193.GC32
Туре	de l'unité extérieure	RAS 8 FS6 U4SW 4983		
Num	éro de série			U4SW 4983
Adre	sse			2
Mode	e de fonctionnement			chant
Heur	e « début test run »			16M 30
Heur	e « relevé »			174
	Puissance totale des U.I. en demande		oP	70
	Fréquence du. comp. inv. (MC1)		Н1	30
	Nb de comp.en fonctionnement		CC	٤
	Débit d'air		FO	12
	Ouverture du détendeur MV1		0 ^E 1	LA
	Ouverture du détendeur MV2		0 ^E 2	\$
	Pression HP		Pd	21&
	Pression BP		Ps	5,5
	Température, compresseur 1		Td1	98
	Température compresseur 2		Td2	95
	Température compresseur 3		Td3	
	Température compresseur 4	Td4		
	Température évaporation 1		Tel	lo
	Température évaporation 2		Te2	10
	Température extérieure		T0	02
	Intensité compresseur 1	Al	1,	
	Intensité compresseur 2	A2	7	
	Intensité compresseur 3			
	Intensité compresseur 4		A3	
			A4	

	REGIS	FREMI	ENT DI	ES DOI TES	NNEES I'MOD	LUES E CH	SUR I	A PLA GE	TINE	«7-SE	GMEN	Гэх					
Localisation des U.I.																	
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	A3	A	A5	A6	A7	A8	A9	Adj	AB	AC	AD	AE	AF
Type unité intérieure																	
Numéro de série des unités intérieures.																	
Ouverture des détendeurs U.I.	ΙE	84	83	82	ia	85	81	83	83	36	80						
Température liquide U.I.	TL	46	ab	46				leF		46	Lit						
Température gaz U.I.	TG	81	81		81	84		78	83	83	83						
Température reprise U.I.	Ti	31	30	83	33	32		33		'33	30						
Température refoulement U.I.	То	51		50			53	7	52	50	52						
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA		R	6	8	6	6	6	6	8	8						
Cause arrêt UI	d1	0		,				U									
Contrôle taux compression	c11	10															
Contrôle augmentation HP	c13	0															
Contrôle augmentation Tdl	c15				3/			1									
Contrôle chute Tdi	c16																
Contrôle protection intensité	c17																
Nb. heures de marche CMC1	UJ1																
Nb heures de marche CMC2	UJ2																
Nb heures de marche CMC3	UJ3														***************************************		\neg
Nb heures de marche CMC4	UJ4																\exists
Dernier code défaut arrêt GE	AC																\dashv
Cause arrêt compresseur inverter	iRc																\neg
Puissance totale des Ul raccordées	СР																\dashv
Nb Ul raccordées	AA															\dashv	\dashv
Adresse du GE	GA																

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.

Intensité compresseur 4

- 2. Test mode froid, DSW 4.1 sur ON
- 3. Alimentation électrique OFF
- 4. Alimentation électrique ON

- 5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres ci -dessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE «7-SEGMENT »

TEST MODE FROID Type de l'unité extérieure RAS8FS6 Numéro de série Adresse Mode de fonctionnement Frocel Heure « début test run » 16 04 16 430 Heure « relevé » Puissance totale des U.I. en demande 70 Fréquence du. comp. inv. (MC1) 24 Nb de comp.en fonctionnement CC Débit d'air F0 Ouverture du détendeur MV1 100 Ouverture du détendeur MV2 0^E2 Pression HP Pd Pression BP Ps Température, compresseur 1 Td1 wi Température compresseur 2 Td2 Température compresseur 3 Td3 Température compresseur 4 Td4 Température évaporation 1 Température évaporation 2 Te2 Température extérieure TO Intensité compresseur 1 Intensité compresseur 2 A2 Intensité compresseur 3

A3

EN	REGISTR	EMEN:	EDES	DONN TE	IEES I ST MO	UES: DDE F	SUR L ROID	A PLA	IINE «	-7-SE	GMEN	Тэх				
Localisation des U.I.																
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	А3	AA	A5	A6	A7	A8	A9	AL	AB	AC	AD	AE
Type unité intérieure	-															
Numéro de série des unités intérieures.								27.4		-						
Ouverture des détendeurs U.I.	iE	11	9	2	N	ìo	u	3	9	2	11					
Température liquide U.I.	TL	2	8	7	6	7	8	8	8	8	8					
Température gaz U.I.	TG	10	12	leo	2	6	13	12	12	- 13	100	,				
Température reprise U.I.	Ti	25	24	22	24	23	23	93	23	25	23					
Température refoulement U.I.	То	ih	14	i(14	14	12	12	12	ll	3					
Puissance des UI (x 1/8cv)	Ca	8	8	6	8	6	6	6	6	8	8					
Cause arrêt des Ul	D1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0)				
Contrôle taux compression	cl1	0														
Contrôle augmentation HP	c13	O														
Contrôle augmentation Tdi	c15	0		8						<u></u>	<u> </u>			L		
Contrôle chute Tdi	c16									19.00						
Contrôle protection intensité	c17															
Nb. heures de marche CMC1	UJ1								•							
Nb heures de marche CMC2	UJ2															
Nb heures de marche CMC3	UJ3														**********	
Nb heures de marche CMC4	UJ4															
Dernier code défaut arrêt GE	AC	2						9								
Cause arrêt compresseur inverter	iRc															
Puissance totale des UI raccordées	СР	70														
Nb UI raccordées	AA	10														
Adresse du GE	GA	2														

INSTALLATEUR:
CHANTIER:
CHECK LIST CS-NET 5,0
Point à vérifier :
 Disponibilité d'un PC dédié au CSNET. PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5). Adressage de chaque groupe extérieur Set Free. Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI.
Cachet de l'installateur Date

CONCLUSION.

	Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique).	
	Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage.	H
> .	Charge correcte de l'installation.	Ħ
	Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre	
	déshydrateur double flux.	П

Metteur au point :

Installateur:

DEMARRAGE de SET FREE FS3/FSGX-CHECK LIST

Client:

TISSOT CLIMATISATION

45 Rue Gilles Roberval

30 000 NIMES

Tel: 04 66 68 95 50 Fax: 04 66 68 95 55

document ci-joint.

Chargé d'affaires : M LANCRENON Metteur au point : O CERDAN

bar. K

VRV RAS 30 FSG1 Nux en voite le 02.09.03 adresse pupo 0 & 1

Référence chantier: HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

ı.	La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?	X
2.	DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.	
3.	Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).	
4.	Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).	X
5.	Le câble utilisé pour le bus 2 x 0.75 mm2, blindé.	
6.	Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).	
7.	Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point	Гі
8.	Vérifier la tensior d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.	$\bar{\geq}$
9.	Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.	
10.	Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure.	图
11.	Contrôle des calorifuges de l'installation.	
	Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.	A
	Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.	
14.	Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I	A
15.	Tous les coffrets électriques sont ouverts.	
	Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.	d M
17.	Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le	Ø

18.	Type de protection électrique du GE Type de protection électrique des UI	100 A
19.	Heure arrêt de tirage au videhmin	mm Hg
20.	Appoint en réfrigérant:	23,3 Kg
21.	Ouverture des vannes d'arrêt:	
22.	DSW 4/4 sur OFF	
23.	Alimentation électrique OFF	
24.	Alimentation électrique ON Après 30 minutes en test mode chaud, compléter le tableau ci-dessous.	D.

LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

A prévoir sur site :

Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.
 Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.
 L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :

 Cylindre de charge pour R407 (R22)
 Tournevis
 Multimètre

Cachet de l'installateur

-Echelle / Escabeau

Date

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.

2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON

3. Alimentation électrique OFF

4. Alimentation électrique ON

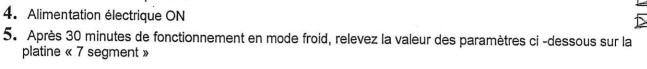
Charit

 Après 30 minutes de fonctionnement en mode-froid, relevez la valeur des paramètres cidessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE «7-SEGMENT ». FONCTIONNEMENT EN « TESTCHAUFFAGE » Type de l'unité extérieure RAS 30 FS61 Numéro de série 44TV 8369 Adresse Frued 0et 1 Mode de fonctionnement chound 154 Heure « début test run » Heure « relevé » 15430 Puissance totale des U.I. en demande 280 oP Fréquence du. comp. inv. (MC1) H1 Nb de comp.en fonctionnement CC 2 Débit d'air FO Ouverture du détendeur MV1 0^E1 Ouverture du détendeur MV2 0^E2 41 Pression HP Pd Pression BP Température, compresseur 1 Td1 Température compresseur 2 Td2 Température compresseur 3 Td3 Température compresseur 4 Td4 Température évaporation 1 7 Te1 Température évaporation 2 8 Te2 Température extérieure TO 22 Intensité compresseur 1 A1 Intensité compresseur 2 A2 Intensité compresseur 3 A3 0 Intensité compresseur 4

EN	REGIS	TREMI	NT D	ES DOI TES	NNEES I MOI	LUES E CH	SUR I AUFF/	.A.PLA xGE	TINE								
Localisation des U.I.			18														
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	АЗ	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF
Type unité intérieure																	
Numéro de série des unités intérieures.																	
Ouverture des détendeurs U.I.	iE																
Température liquide U.I.	TL																
Température gaz U.I.	TG																
Température reprise U.I.	Ti																
Température refoulement U.I.	То																
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA																\neg
Cause arrêt UI	d1																
Contrôle taux compression	c11																
Contrôle augmentation HP	c13																
Contrôle augmentation Tdi	c15																
Contrôle chute Tdi	c16					***************************************											
Contrôle protection intensité	c17						is a	•									
Nb. heures de marche ÇMC1	UJ1																
Nb heures de marche CMC2	UJ2																
Nb heures de marche CMC3	UJ3																
Nb heures de marche CMC4	UJ4																
Dernier code défaut arrêt GE	AC															13	\dashv
Cause arrêt compresseur inverter	iRc																\dashv
Puissance totale des UI raccordées	СР	280															\neg
Nb UI raccordées	AA														\neg		\neg
Adresse du GE	GA																\dashv

- 1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
- 2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON
- 3. Alimentation électrique OFF



	NNEES LUES SUR EST MODE FROI	
Type de l'unité extérieure		RAS 30 FSGA
Numéro de série		
Adresse		
Mode de fonctionnement		Frood
Heure « début test run »		14 4 20
Heure « relevé »		4 50
Puissance totale des U.I. en demande	oP	290
Fréquence du. comp. inv. (MC1)	H1	75
Nb de comp.en fonctionnement	СС	4
Débit d'air	F0	13
Ouverture du détendeur MV1	0 ^E 1	ico
Ouverture du détendeur MV2	0 ^E 2	100
Pression HP	Pd	17
Pression BP	Ps	3,6
Température. compresseur 1	Td1	65
Température compresseur 2	Td2	63
Température compresseur 3	Td3	67
Température compresseur 4	Td4	68
Température évaporation 1	Tel	Ü
Température évaporation 2	Te2	1.1
Température extérieure	ТО	24
Intensité compresseur 1	A1	18
Intensité compresseur 2	A2	4.
Intensité compresseur 3	A3	15
Intensité compresseur 4	A4	15

HITACHI

Conditional Control of Control				ال	30	126	10	10	116	116	114	114	18	<u>, Κ</u>	,16	16	2 10	217
Localisation des U.I. Adiressa DE U.I. ADI	2 4 1 ENF	EGISTR	EMEN:	T DES	DONN TE	JEES ST M	UES DDE F	SUR L ROID	l A PLA	TINE								
Numéro de série des unités intérieures Numéro de marche des unités intérieures Numéro de marche compression Numéro de marche c	Localisation des U.I.																	
Numéro de sério des unités intérieures. In	Adresse des U.I.		A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF
Courage and the course of th	Type unité intérieure																	
Température liquide U.I. TL 18 5 12 9 3 8 9 9 10 11 10 10	Numéro de série des unités intérieures.		2							-								
Température liquide U.I. TIL 18 5 12 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 10 11 10 10	Ouverture des détendeurs U.I.	ie Đ	9	8	12	8	9	24	ч	10	16	q	17	16	7) j	12	3
Température gaz U.I. TI 24 22 23 22 24 20 20	Température liquide U.I.	TL	18	5	12	9			2	Q.	10	-					,	5
Température reprise U.I. Ti 24 22 23 22 24 20 20 21 22 23 22 24 20 20 21 23 24 23 22 24 20 22 23 27 24 24 26 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27	Température gaz U.I.	TG	13	u	12	12	12					13	12					(D)
Température refoulement U.I. To i5 i2 i4 i4 i4 i5 i4 i5 i4 i5 i4 i4 i5 i4 i5 i5 i6	Température reprise U.I.	Ti	28	22	23	28	24	20	-								- 112	ABSSES
Pulsaance des UI (x 1/8cv) Ca ₀ R R R R R R R R R R R R R	Température refoulement U.I.	То	15	12	lu	14	13	·N.										
Cause arrêt des UI D1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Puissance des UI (x 1/8cv)	Ca	8.	8	6	2	8	20	8	8			8	8	8			
Contrôle augmentation HP	Cause arrêt des UI	DI .	0	0	0	0	0	0	0	0	0	Ð	0					
Contrôle augmentation Tdi c15 Contrôle chute Tdi c16 Contrôle protection intensité c17 Nb. heures de marche CMC1 UJ1 Nb heures de marche CMC2 UJ2 Nb heures de marche CMC3 UJ3 Nb heures de marche CMC4 UJ4 Dernier code défaut arrêt GE AC 3.2 Cause arrêt compresseur inverter iRc Puissance totale des UI raccordées CP	Contrôle taux compression	c11	0															
Contrôle chute Tdi cl6 Contrôle protection intensité cl7 Nb. heures de marche CMC1 UJ1 Nb heures de marche CMC2 UJ2 Nb heures de marche CMC3 UJ3 Nb heures de marche CMC4 UJ4 Dernier code défaut arrêt GE AC 3 2 Cause arrêt compresseur inverter iRc Puissance totale des UI raccordées CP	Contrôle augmentation HP	c13	0															
Contrôle protection intensité c17 Nb. heures de marche CMC1 UJ1 Nb heures de marche CMC2 UJ2 Nb heures de marche CMC3 UJ3 Nb heures de marche CMC4 UJ4 Demier code défaut arrêt GE AC AC AC AC AC AC AC AC AC A	Contrôle augmentation Tdi	c15								L								
Nb. heures de marche CMC1 UJ1 Nb heures de marche CMC2 UJ2 Nb heures de marche CMC3 UJ3 Nb heures de marche CMC4 UJ4 Dernier code défaut arrêt GE AC 32 Cause arrêt compresseur inverter iRc Puissance totale des UI raccordées CP	Contrôle chute Tdi	c16											N. 03-5					
Nb heures de marche CMC2 UJ2 Nb heures de marche CMC3 UJ3 Nb heures de marche CMC4 UJ4 Demier code défaut arrêt GE AC Gause arrêt compresseur inverter iRc Puissance totale des UI raccordées CP WIII COMPANY ACC CO	Contrôle protection intensité	c17																
Nb heures de marche CMC3 UJ3 Nb heures de marche CMC4 UJ4 Demier code défaut arrêt GE AC AC AC AC AC AC AC AC AC A	Nb. heures de marche CMC1	UJ1						******	***************************************									
Nb heures de marche CMC4 UJ4 Dernier code défaut arrêt GE AC 32 Cause arrêt compresseur inverter iRc Puissance totale des UI raccordées CP TSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSS	Nb heures de marche CMC2	UJ2																
Dernier code défaut arrêt GE AC 3.2 Cause arrêt compresseur inverter iRc Puissance totale des UI raccordées CP	Nb heures de marche CMC3	UJ3					***********											
Cause arrêt compresseur inverter iRc Puissance totale des UI raccordées CP	Nb heures de marche CMC4	UJ4																
Cause arrêt compresseur inverter iRc Puissance totale des UI raccordées CP CP	Dernier code défaut arrêt GE	AC	32															
NI III consider	Cause arrêt compresseur inverter	iRc																
Nb UI raccordées	Puissance totale des UI raccordées	СР	250															
^^ 34	Nb UI raccordées	AA	32															
Adresse du GE GA O	Adresse du GE	GA	0															

INSTALLATEUR:	
CHANTIER:	
CHECK LIST CS-NET 5,0	
Point à vérifier :	
 Disponibilité d'un PC dédié au CSNET. PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5). Adressage de chaque groupe extérieur Set Free. Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI. 	
	N g v.
Cachet de l'installateur	Date

CONCLUSION.

déshydrateur double flux.		Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique). Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage. Charge correcte de l'installation. Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux.	
---------------------------	--	---	--

Metteur au point :

Installateur:

Bâtiment PINEDE

VRV HITACHI RAS 24 FS 61 14 unités Adresse frigo 9 Ajustement charge 37 kg

Repérage télécommandes centralisées:

Groupe 1	Couloir RDC	1021
Groupe 2	Salon RDC	1020
Groupe 3	Couloir 1 ^{er}	1121
Groupe 4	Salon 1 ^{er}	1120
Groupe 5	Lieu de vie 1 ^{er}	1123
Groupe 6	Lieu de vie 1 ^{er}	1124
Groupe 7	Couloir 2 ^{ème}	1221
Groupe 8	Salon 2 ^{ème}	1220
Groupe 9	Lieu de vie 2 ^{ème}	1223
Groupe 10	Lieu de vie 2 ^{ème}	1224
Groupe 11	Couloir 3 ^{ème}	1321
Groupe 12	Salon 3 ^{ème}	
Groupe 13	Lieu de vie 3 ^{ème}	1319
Groupe 14	Lieu de vie 3 ^{ème}	1320

DEMARRAGE de SÉT FREE FS3/FSGX-CHECK LIST

Client:

TISSOT CLIMATISATION 45 Rue Gilles Roberval

30 000 NIMES

Tel: 04 66 68 95 50 Fax: 04 66 68 95 55

document ci-joint.

Chargé d'affaires : M LANCRENON Metteur au point : O CERDAN

VRU RAS 24 F361 Muse en route le 24.09.03

Référence chantier : HOPITAL BEZIERS/ESPACE PERREAL

Date de mise en service : SEP 2003

VERIFICATIONS PRELIMINAIRES A LA CHARGE DE L'INSTALLATEUR -

Ĩ.	La résistance de carter a t'elle été alimentée pendant 12 heures?	
2.	DSW4 sur ON, Compresseur arrêt forcé.	7
3.	Tirage au vide jusqu'à P < -760 mmHg (P = -760mmHg pour le R407C).	XX
4.	Mise sous pression d'azote (30b) pendant 12 heures (33b azote sec pour R407C).	X
5.		N
6.	Installation correcte du filtre déshydrateur sur la ligne liquide (groupe FSG).	
7.	Les écrans sont raccordés entre eux et mis à la terre en un point.	П
8.	Vérifier la tension d'alimentation (+/-10%) des U.I et de U.E.	
	Vérification de l'évacuation condensât des unités intérieures.	
10.	. Vérification de l'évacuation condensât de unité extérieure.	
	Contrôle des calorifuges de l'installation.	
12.	Contrôle de la mise en place du filtre de chaque unité intérieure.	
13.	Les rondelles de transport (rondelles jaunes sous les pieds du compresseur) sont enlevées.	
14.	Joindre à ce check List un schéma frigorifique sur lequel sont indiquées les longueurs réelles mesurées entre le G.E/ Multikit, Multikit/U.I	
15.	Tous les coffrets électriques sont ouverts.	П
	Les numéros de série de chaque U.I et G.E doivent être relevés et indiqués sur Le document ci-joint.	
17.	Chaque unité intérieure doit porter sa propre adresse. Celle-ci est réglée avec le curseur dsw1 localisé sur chaque platine d'unité intérieure et doit figurer dans le	

18.	Type de protection électrique du GE Type de protection électrique des UI		60A 10 A pm 3,
17000	Heure arrêt de tirage au videhmin	48 demont 16	o
20.	Appoint en réfrigérant: RLOFC	1 2 1 200	37Kg
21.	Ouverture des vannes d'arrêt:		2) . · · · ·
22.	DSW 4/4 sur OFF		
23.	Alimentation électrique OFF		
24.	Alimentation électrique ON		
	Après 30 minutes en test mode chaud, compléter le tableau c	i-dessous	

LE JOUR DE LA MISE EN SERVICE-

A prévoir sur site :

- 1. Le responsable du chantier qui était présent pendant toute l'installation doit être présent le jour de la mise en route.
- 2. Une quantité suffisante de R407(R22) doit être disponible sur le chantier.
- L'installateur doit se munir du matériel ci-dessous :

 Cylindre de charge pour R407 (R22)
 Tournevis
 - - -Multimètre
 - -Echelle / Escabeau

Cachet de l'installateur

Date

1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.

2. Test mode chauffage. DSW 4.1 et 2 sur ON

3. Alimentation électrique OFF

4. Alimentation électrique ON

 4. Alimentation électrique ON
 5. Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la valeur des paramètres cidessous sur la platine « 7 segment »

ENREGISTREMENT DES DONNEES LUES SUR LA PLATINE « 7-SEGMENT » FONCTIONNEMENT EN « TESTCHAUFFAGE »

Type de l'unité extérieure						
Numéro de série						
		44TV 8373				
		chand				
		14 4 45				
		154 15				
	oP	238				
	Н1	80				
	CC	4				
	FO	12				
	0 ⁶ 1	38				
	0 ^E 2	38				
	Pd	20				
	Ps	3,1				
	Td1	85				
	Td2	86				
	Td3	86				
Température compresseur 4						
	Tel	87 4				
	Te2	5				
	T0	21				
Intensité compresseur 1						
	A2	20 7				
	A3	- i i				
	A4	10				
		OP H1 CC F0 OE2 Pd Ps Td1 Td2 Td3 Td4 Te1 Te2 T0 A1 A2 A3				

	REGIS	IREME					SUR I AUFFA		TINE	«7-SE0	SMEN	Γ»					
Localisation des U.I.																	
Adresse des U.I. (× ¼)		A0	A1 .	A2	А3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE	AF
Type unité intérieure		G	air	لاله	es												
Numéro de série des unités intérieures.																	
Ouverture des détendeurs U.I.	ΙE	100	100	lao	100	loo	100	lao	las	100	100	hac	lac	loo	las		
Température liquide U.I.	TL	25	25	30	33	Lil	lo		39		az	lu	42		42		
Température gaz U.I.	TG	33	34	46	58	63		2000	60	64	57	52	Gn	(0	60		
Température reprise U.I.	Ti	8h	24	28	26	27	203	23	26	27	97	23	27	97	25		
Température refoulement U.I.	То	23		33		lei	ho	43	45	300	41	43	47	1,2	40		
Puissance UI (x 1/8 cv)	CA	20	20	20	80	13	13	20	20	13	13	20	Zo	13	12		
Cause arrêt UI	d1	0	6	0	1	1	1	0	1	Ī	0	0	0	0			
Contrôle taux compression	c11	6	~						Ü								
Contrôle augmentation HP	c13	0				18											
Contrôle augmentation Tdi	c15	0			:										1		
Contrôle chute Tdi	c16	0	************														
Contrôle protection intensité	c17	0														×	
Nb. heures de marche CMC1	UJ1	0	11														
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0													N AL		
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0											·	-			
Nb heures de marche CMC4	UJ4	0															
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0															
Cause arrêt compresseur inverter	iRc																
Puissance totale des UI raccordées	СР	953															
Nb UI raccordées	AA	14															
Adresse du GE	GA	9															

- 1. Vérifier les pressions aspiration et refoulement.
- 2. Test mode froid. DSW 4.1 sur ON
- 3. Alimentation électrique OFF
- 4. Alimentation électrique ON
- Après 30 minutes de fonctionnement en mode froid, relevez la vaieur des paramètres ci -dessous sur la platine « 7 segment »

8
Z

ENREGISTREMENT DES DONN TES	EES LUES SU T-MODE FRO	
Type de l'unité extérieure	RASZ4 FS61	
Numéro de série		
Adresse Fruge		9
Mode de fonctionnement		Frasd
Heure « début test run »		13440
Heure « relevé »		144 10
Puissance totale des U.I. en demande	oP	238
Fréquence du. comp. inv. (MC1)	H1	99
Nb de comp.en fonctionnement	СС	4
Débit d'air	F0	5
Ouverture du détendeur MV1	0 ^E 1	190
Ouverture du détendeur MV2	0 ^E 2	100
Pression HP	Pd	20
Pression BP	Ps	2,6
Température. compresseur 1	Td1	105
Température compresseur 2	Td2	GA.
Température compresseur 3	Td3	95
Température compresseur 4	Td4	99
Température évaporation 1	Tel	36
Température évaporation 2	Te2	1.9
Température extérieure	то	21
Intensité compresseur 1	A1	91.
Intensité compresseur 2	A2	7
Intensité compresseur 3	A3	10
Intensité compresseur 4	A4	10

EN	IREGISTE	REMEN	I DES	DONI TI	NEES EST M	LUES ODE I	SUR L ROID	A PLA	TINE	∢7-SE	GME	VT »				
Localisation des U.I.																
Adresse des U.I.		A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	AA	AB	AC	AD	AE
Type unité intérieure												<u> </u>				
Numéro de série des unités intérieures.																
Ouverture des détendeurs U.I.	iE															
Température liquide U.I.	TL								<u> </u>							
Température gaz U.I.	TG					10					-					
Température reprise U.I.	Ti													<u> </u>		
Température refoulement U.I.	То															
Puissance des UI (x 1/8cv)	Ca															
Cause arrêt des UI	DI														d	
Contrôle taux compression	cll															,,,,,,
Contrôle augmentation HP	c13															
Contrôle augmentation Tdi	c15			!	I	l	!	L	L	L		<u> </u>	J	L	L	L
Contrôle chute Tdi	c16										·	*****				
Contrôle protection intensité	c17										·			,		
Nb. heures de marche CMC1	UJI	0														
Nb heures de marche CMC2	UJ2	0										······································				
Nb heures de marche CMC3	UJ3	0														
Nb heures de marche CMC4	UJ4	8														
Dernier code défaut arrêt GE	AC	0														
Cause arrêt compresseur inverter	iRc															
Puissance totale des UI raccordées	СР	238														
Nb UI raccordées	AA	14										AN AIRCEAN	- C & BACK	CANALAN		
Adresse du GE	GA	9														

INSTALLATEUR:	ž.
CHANTIER:	
CHECK LIST CS-NET 5,0	
Point à vérifier :	
 Disponibilité d'un PC dédié au CSNET. PC équipé de Windows 95 (ou 98) + Explorer 3 (ou 5). Adressage de chaque groupe extérieur Set Free. Bus de communication 2x0,75 mm² tiré entre le PC et le GE ou UI. 	
Cachet de l'installateur	Date

CO	M	1		0	0	
CO	IA	u	_U	ગ	U	N.

AAA	Remplacement de la vanne 4 voie (si défaut mécanique). Fonctionnement correct de l'installation en mode réfrigération et chauffage. Charge correcte de l'installation. Afin de limiter les pertes de charge, installer sur la ligne liquide un filtre déshydrateur double flux.	
	,	

Metteur au point :

Installateur :